

## ТРАДИЦИИ

## ВОПРЕКИ ТРУДНОСТЯМ

**Огромный вклад в строительство жилья, социальных объектов и производственных объектов внесло ведущее предприятие отрасли – ООО «Восточно-Сибирский завод ЖБК».**

Одним из главных цехов уже несколько десятилетий руководит Александр Рудольфович Гарвардт. На предприятие он пришёл в 1981 году, к тому времени в трудовой биографии была работа в передвижной мехколонне в Северо-Казахстанской области, где он родился и вырос, а также служба в армии. В Шелехов приехал из Тюменской области, где он несколько лет проработал формовщиком на заводе. В цехе ЖБИ-4, которым тогда руководил Юрий Заяц, уже через месяц оценили его профессионализм и деловые качества, перевели в бригады. В цехе было две бригады: одной руководил Николай Жуков, другой – Александр Гарвардт. После

окончания Иркутского строительного техникума Александр он стал дипломированным специалистом, вырос до начальника формовочного цеха, который объединяет пять производственных корпусов.

Работы было много, цех тогда выпускал до 110 промышленных стеновых панелей в сутки.

Сегодня цех может производить все виды железобетонных изделий: конструкции для жилых многоэтажных домов серии 1-120, лотки под трубопроводы тепло-трасс, бордюрный камень, плиты настила, сваи, фундаменты всех видов, преднапряжённый сборный железобетон. Производство пострадало, «обвалилось» после перестройки, сокращения строительства. Но предприятие в трудные годы выжило во многом благодаря широкому ассортименту производимой продукции. В 2007 году завод был на подъёме, объёмы производства выросли почти в два раза. После спада производства в 2003 году были снова запущены 4 и 5 корпуса.

В 2007 году, во время очередного подъёма, в цехе произвели около 36 тысяч кубометров железобетона (в лучшие времена завод выпускал до 200 тысяч кубометров продукции), да и численность работающих увеличилась в два раза – до 180 человек. В 2009 году, после экономического кризиса, объёмы производства упали в три раза. Потом ситуация улучшилась, и последнее время производство стабилизировалось на уровне 14-15 тысяч «кубов» сборного железобетона в год. Если раньше ежегодно выпускали до 36 блок-секций серии 1-120, сейчас, в зависимости от спроса – всего 3-4. Численность работающих сократилась с 200 до 90 человек.

Конечно, формовочный цех обладает куда большим потенциалом. Поэтому работники предприятия ждут лучших времён, когда строительная отрасль, наконец-то, оживёт.

В цех постоянно приходит молодёжь, поэтому во все времена на заводе было развито наставничество. Поэтому опытные профессионалы – на особом счету.

Анатолий Николаевич Рыков – бригадир участка погрузки готовой продукции. На завод железобетонных изделий пришёл работать в 1978 году, и вот уже 35 лет прошло с того дня, как он впервые переступил порог заводской проходной. Работал бетонщиком, потом перешёл в стропальщики, в совершенстве овладел этой специальностью. От рабочего требуется особая внимательность, осторожность, ведь он работает с многотонными конструкциями, любая оплошность может привести к беде.

Добросовестный труд, заслуги Анатолия Николаевича перед предприятием руководство оценило по заслугам, ему было присвоено звание лауреата программы «Сокровищница завода» и вручён «Серебряный мастерок».



Начальник цеха А.Р. Гарвардт

Наталья Николаевна Волощук – формовщица в корпусе №1.

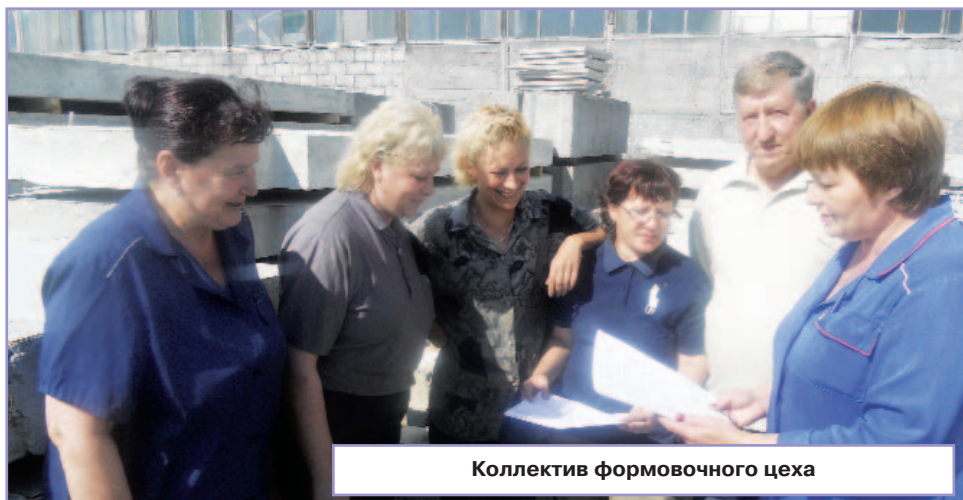
Родом она с Украины. Вышла замуж за сибиряка, переехала в Шелехов.

Вначале освоила профессию арматурщицы, в то время в корпусе был свой арматурный участок. А с 1994 года трудится формовщицей.

– Наталья Николаевна у нас старшая звеньевая, первый помощник мастера, – говорит производственный мастер Вера Николаевна Березовская. – Она очень ответственная, грамотная работница, очень отзывчивый человек. Побольше бы таких людей на заводе!

Крановщица формовочного цеха Любовь Александровна Горбунова работает на заводе несколько лет. В начале 90-х, окончив ПУ-20 в Шелехове, она трудилась на Севере, в Бодайбо. После возвращения на родину устроилась на завод ЖБК.

– Работа мне нравится, да и коллектив у нас замечательный, – говорит Любовь Александровна.



Коллектив формовочного цеха

## ВОЗРОЖДАЯ ДУХОВНОСТЬ

## НАИВЫСШАЯ ТОЧКА ПРОФЕССИОНАЛИЗМА

**Храм святых апостолов Петра и Павла – один из самых масштабных строительных объектов в новейшей истории Шелехова.**

**Правда, из-за недостаточного финансирования дела здесь шли ни шатко ни валко, объект грозил превратиться в долгострой. В последние годы работы были и вовсе заморожены.**

Но ситуация изменилась с созданием благотворительного фонда по строительству храма. Появилось финансирование, строительные работы продолжила известная в области и Шелехове фирма ООО «Талион». К примеру, в городе металлургов она возвела два многоквартирных дома, офис металлургического предприятия у районной администрации.

– С осени прошлого года сделано многое, а в целом на храме святых апостолов Петра и Павла выполнено около 70 процентов строительных работ, – рассказыва-

ет начальник участка ООО «Талион» Леонид Лозовой. – Объект очень сложный, его возведение требует особых профессиональных навыков. К тому же это будет один из самых крупных религиозных объектов в Иркутской области. Здание построено по современной сейсмостойкой технологии, стоит на кинематических опорах. Уже возведена колокольня высотой 49 метров с 11-ю колоколами. Кстати, пяти-тонный «Благовест» – самый крупный в нашей епархии. Готова трапезная, в которой временно установлены иконостас и алтарь, проводятся службы. По-соседству с храмом завершаются отделочные работы во вспомогательном здании, где размещаются административно-бытовые помещения и приходская школа. Здесь уже проведены системы отопления, водоснабжения. Сегодня все силы брошены на завершение строительства основного помещения храма – четверика.

Комплексная бригада Станислава Баранова из 30 человек сегодня занята устройством опалубки, армированием железобетонного свода. К 20 августа должны забетонировать все его четыре балки. После окончания работ на своде начнётся монтаж свода алтаря и трёх входов в четверик. В дальнейшем предстоит установка пяти барабанов, на которых смонтируют пять куполов – четырёх малых и одного большого. Конструкции изготовят по лекалам специалисты по металлу, и соберут на месте работники предприятия. С внешней стороны их покроют нитротитаном, который по внешнему виду напоминает золото. Но, в отличие от сусальной оболочки, лучше противостоит разрушающему воздействию атмосферных осадков. Монтаж куполов планируется завершить в



Заместитель директора ООО «Талион» Александр Шуйский (второй слева) и мастер участка Леонид Лозовой (крайний слева) обсуждают с рабочими ход армирования свода храма

2014 году. Максимальная высота креста составит 47 метров.

Впрочем, до окончания строительства ещё далеко, ведь и на общестроительные, отделочные работы, оформление интерьера нужны немалые деньги.

– У каждой церкви есть свои особенности, – говорит настоятель храма святых апостолов Петра и Павла отец Александр. – Обычно в них имеется три предела и, соответственно, три алтаря. В новом храме будет один предел и один алтарь. Но зато какие! Ведь наивысшая точка в четверике, на которой обычно изображается Иисус Христос, расположится на высоте 30 метров. После всех работ предел будет выглядеть очень внушительно. Недавно все православные торжественно отметили 1025-ю годовщину крещения Руси. Духовность активно возрождается, как никогда раньше в истории страны. За последние 25 лет в России возведено 25 ты-

сяч крупных и небольших православных храмов, реконструировано и построено 900 монастырей.

Сегодня на службы в строящийся храм постоянно приходят около 130 верующих. Но в городе и районе их гораздо больше. Согласно опросам, в нашей стране около 80 процентов населения причисляют себя к православным христианам. Поэтому строительство храма надо продолжать. Возникают финансовые проблемы, ведь главный источник пополнения фонда – благотворительные пожертвования. Мы привлекаем к богоугодному делу население. Любой желающий может внести вклад в общее дело. В храме за 500 рублей можно оплатить «шашечки», которыми будут покрыты купола церкви. Взамен выдадут именную сертификат, внесут в церковную книгу и проведут молитвенную службу за здоровье или упокой – по желанию благотворителя.